

## Sonderabfallverbrennungs- und Aschebehandlungsanlage ABRG ARNOLDSTEIN

### Auftraggeber

ABRG Asamer  
Becker-Recycling GmbH

### Endkunde

ABRG Asamer-  
Becker-Recycling GmbH

### Ort

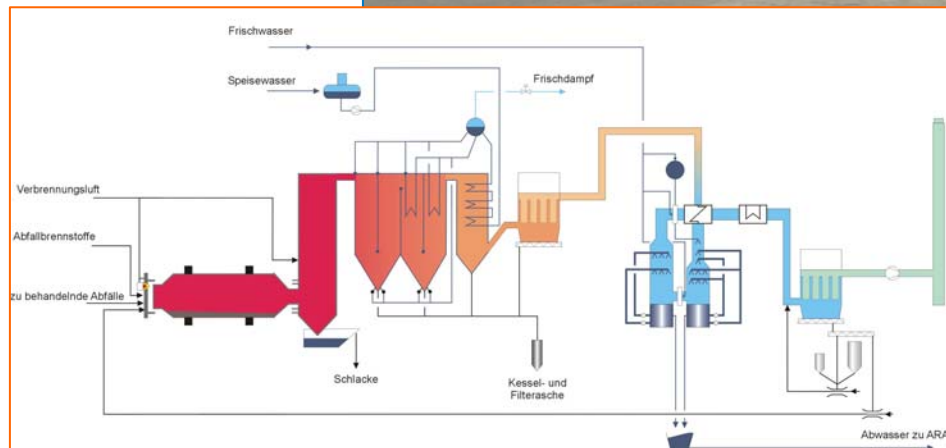
9601 Arnoldstein

### Land

Österreich

### Bearbeitungszeit

2002-2005



### Projektbeschreibung:

- ✓ Drehrohrfeuerung für die thermischen Verwertung industrieller Reststoffe mit Wertstoffausschleusung und Inertstoffaustrag

### Hauptauslegungsdaten:

- ✓ 8 MW Brennstoffwärmeleistung
- ✓ Abgasemissionen nach Verbrennungsverordnung
- ✓ Gesamtkapazität: 20.000 t/a

### Anlagenkonzept:

- ✓ Drehrohr mit Nachbrennkammer
- ✓ Nicht katalytische Entstickung
- ✓ Abhitzeessel
- ✓ Gewebefilter, zweistufige nasse Rauchgasreinigungsanlage, Flugstromreaktor

### Leistungen TBU:

- ✓ Behördenengineering
- ✓ Basic und Detail Engineering
- ✓ Montageüberwachung und Inbetriebsetzungsleitung